

POLYTERGE TCM

Humectante / detergente especialmente indicado para el descrudado y blanqueo de algodón y sus mezclas en procesos semicontinuos y continuos.

CAMPOS DE APLICACION

- Blanqueo a Pad-Batch, incluso a altas concentraciones de Sosa Cáustica.
- Descrudado de celulosa y mezclas por procesos de Pad-Steam.
- Blanqueo de celulosa y mezclas por procesos de Pad-Steam.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Pasta fluida.
Carácter químico:	Mezcla de tensioactivos alifáticos.
Carácter iónico:	Aniónico / No iónico.
pH al 1 %:	7,5.
Densidad:	1 gr/cm ³
Estabilidad	
Agua dura :	Buena.
Ácidos:	Hasta pH 2.
Álcalis:	NaOH 12°Bè Buena NaOH 15°Bè Buena pero debe agitarse
Reductores:	Buena.

APLICACIÓN

Pad Batch

Blanqueo:

Sobre tejidos de algodón y sus mezclas proceso de impregnación. Reposo en frío.

5 – 10 cc/l.	POLYTERGE TCM
2 – 4 cc/l.	POLYSTAT FE
0 – 15 cc/l.	Silicato Sódico 38 °Bè
15 - 60 cc/l.	Sosa cáustica 50 %
20 – 40 cc/l.	Agua oxigenada 50 %
2 – 4 cc/l.	POLYTOL PMF

Impregnar. Absorción 90 - 110 %. Reposo 24 - 48 horas.

Lavado a ebullición con Sosa cáustica y **POLYTERGE**

TCM cuyas dosis dependerán de la instalación.

Pad Steam

Tejido de algodón y sus mezclas.

Una vez han sufrido un tratamiento que elimine los encolantes (almidones y sintéticos) haremos el descrudado y finalmente el blanqueo.

Descrudado:

3 – 7 cc/l. **POLYTERGE TCM**
60-120 cc/l. Sosa cáustica 50 %
Impregnar a 60 - 80 °C.
Absorción 100 %
Vaporizar 1 a 10 minutos.
Lavar a ebullición.

Blanqueo:

2 – 4 cc/l. **POLYTERGE TCM**
2 - 4 cc/l. POLYSTAT FE
0 – 7 cc/l. Silicato Sódico 50 %
5 – 20 cc/l. Sosa cáustica 50 %
20 – 30 cc/l. Agua oxigenada 50 %
2cc/l Polytol PMF
Impregnar a 20 - 30 °C.
Absorción 100 %.
Vaporizar de 2 a 20 min tiempo.
Lavar a ebullición y neutralizar con ácido acético.

Si no se realiza el descrudado previo:

Descrudado/Blanqueo:

4 – 5 cc/l **POLYTERGE TCM**
2 – 4 cc/l ESTABILIZADOR FE
0 – 7 cc/l Silicato Sódico 50 %
15 – 40 cc/l Sosa cáustica 50 %
20 – 40 cc/l Agua oxigenada 50 %
2 – 4 cc/l Polytol PMF

INDUSTRIAS POLYVAC S.A DE C.V. Luis Pasteur No. 60 Industrial
Cuamatla, 54730 Cuautitlán Izcalli, México laboratorio@polyvac.mx
Teléfono de emergencia: 55 5893 2737 / 2075-2034 / 2075- 2035.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Actualización: 12/01/2026

Página: 3 de 3

Agotamiento

Desencolado, descrudado, blanqueo:

0,25 – 1 gr/l **POLYTERGE TCM**

